

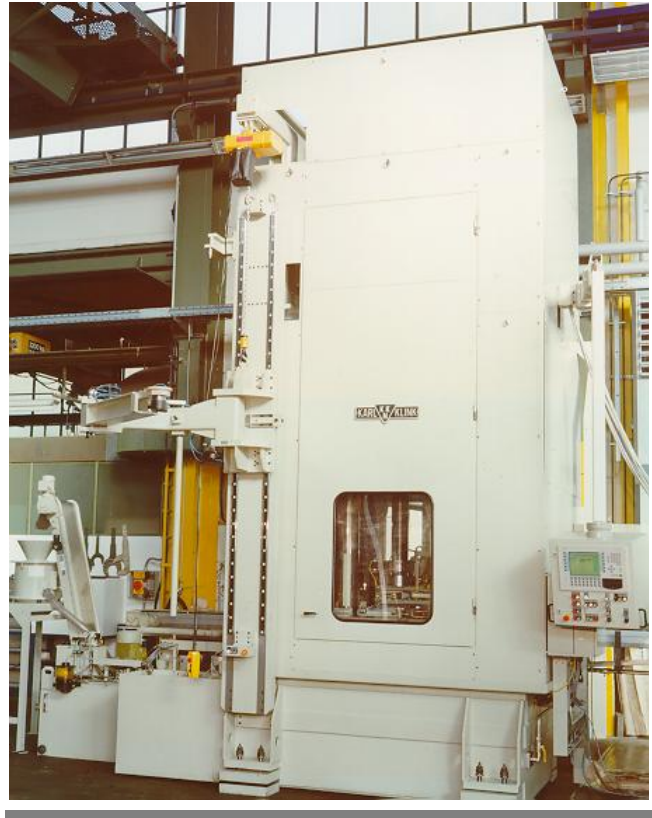
KARL KLINK CNC-Drallräummaschine in Doppelständer-Hubtischbauweise mit elektro-mechanischem D – DRIVE

1985 führte KARL KLINK die erste rein CNC-gesteuerte Drallräummaschine im Markt ein.

Ausgehend von diesen grundlegenden Erfahrungen haben wir unser ebenfalls erfolgreiches Doppelständer-Hubtischkonzept unter Einsatz modernster Technologien zu einer innovativen Drallräummaschine weiterentwickelt.

Geometrische Genauigkeit

Äußerst verwindungssteifer für große Räumkräfte optimierter Maschinenkörper in Doppelständerbauweise



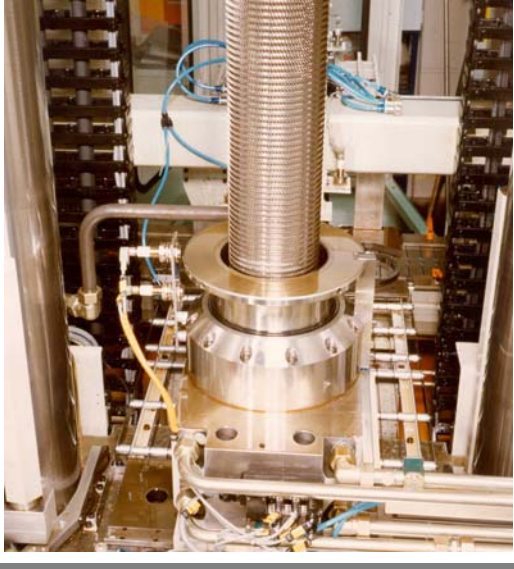
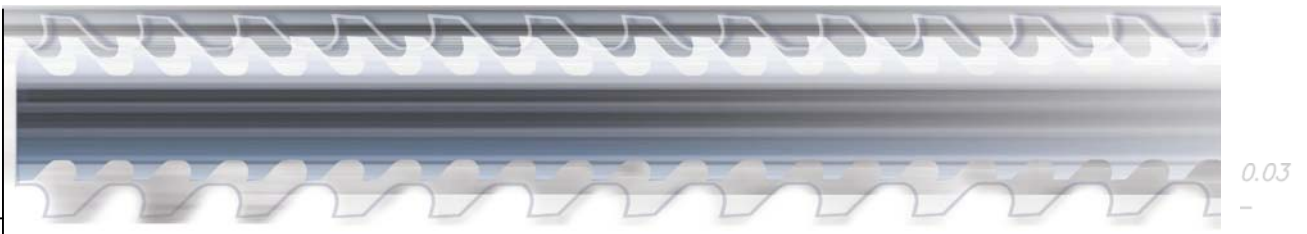
DOUBLE – DRIVE

2 hochlineare elektro-mechanische Räumantriebe über Rollengewindespindeln in einem elektronisch geregelten Gantry - Verbund für Räumkräfte bis 1.000 kN

Automatisierung und Verkettung

Die Doppelständerbauweise erlaubt die Installation einer automatischen Be- und Entladung von der Maschinenrückseite. Gleichzeitig bleibt der Zugang von vorne frei für Einrichtbetrieb, Werkzeugwechsel, Wartung oder manuelle Be- und Entladung.





Hydraulische Spannvorrichtung

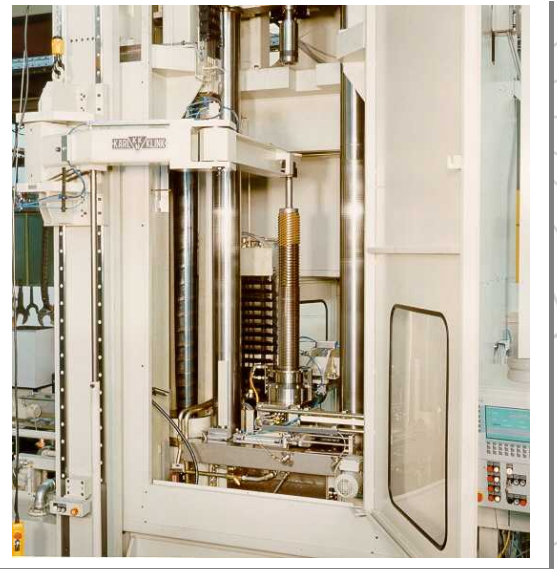
mit automatisch regelbarem – über dem Räumhub veränderlichem – Spanndruck, abgestimmt auf das jeweilige Werkstückprofil

Flexibilität

Freie Programmierbarkeit der Drallkinematik (z.B. Rechts- /Linkslauf, Drallwinkel) an der CNC mit automatischer Berechnung der Prozessparameter

Werkzeugwechseleinheit

- Schwenkarm mit Sicherheits-Werkzeughalter
- Teach-In der Werkzeuglänge mit integrierter Berechnung des Räumhubs und Werkzeugzubringershubs



CNC-Dralleinrichtung

Digitale AC-servogetriebene Rotationseinrichtung über ein spielfreies und torsionsfreies Getriebe für Drehmomente bis 10.000 Nm