



KARL KLINK RISH M 100x2800x800 S Drallräummaschine in Doppelständer-Hubtischbauweise mit D-DRIVE

Das innovative Konzept dieser einzigartigen Maschine ist speziell für komplexe Drallräumoperationen unter sehr grossen Räumkräften ausgelegt.

Die Ausführung mit Hubtisch erlaubt eine relativ kompakte Bauweise bei sehr langem Räumhub.

Maschinendaten

Räumkraft	1000 kN
Räumhub	2800 mm
Tischplattenbreite	800 mm

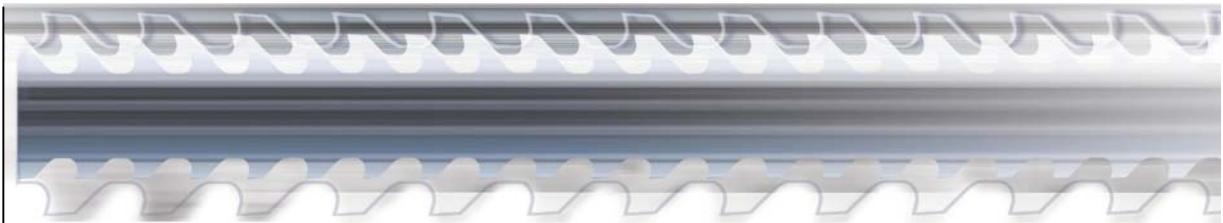
Automations- und bedienfreundlich

- die offene Doppelständerbauweise erlaubt automatische Be- und Entladung von der Maschinenrückseite
- der Zugang von vorne bleibt gleichzeitig frei für Einrichtbetrieb, Werkzeugwechsel, Wartung oder manuelle Be- und Entladung



Werkstückspektrum

Im Vordergrund stehen grosse Hohlräder mit schräger oder gerader Innenverzahnung.



Doppelständer

- Doppelständerbauweise für zentrischen Kraftangriff
- extrem verwindungssteifer, für sehr grosse Räumkräfte optimierter Maschinenkörper
- exakt einstellbare Gleitführungen

DOUBLE – DRIVE

2 elektromechanische Räumtriebe mit Rollengewindespindeln sind in einem elektronisch geregelten Gantry-Verbund synchronisiert.

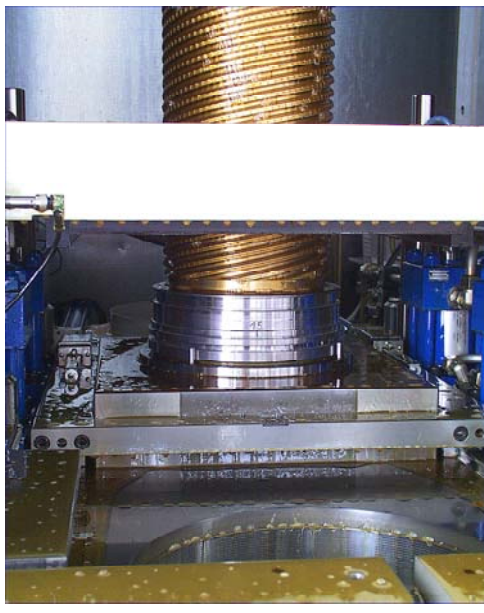
Genauigkeit

Höchste Steifigkeits- und Linearitätswerte des Maschinenkörpers und der elektromechanischen Antriebssysteme ermöglichen eine präzise CNC-gesteuerte Drallkinematik .



Flexibilität

Freie Programmierbarkeit der Drallkinematik (z. B. Rechts- / Linkslauf, beliebige Drallwinkel) durch komfortable Parametereingabe an der CNC.



CNC-Dralleinrichtung

Digital geregelte, AC-servogetriebene Rotationseinrichtung über ein spiel- und torsionsfreies Getriebe für Drehmomente bis 7600 Nm.

Hydraulische Spannvorrichtung

mit geregelterm und über dem Räumhub veränderlich programmierbarem Spanndruck – abgestimmt auf das jeweilige Werkstückprofil.